

A grayscale photograph of a large warehouse interior. The ceiling is filled with a complex network of metal beams and pipes, likely for an automated storage and retrieval system. Several white rectangular signs with barcodes and arrows are suspended from the ceiling, labeled 'RD23', 'RD22', 'RD21', and 'RD20'. In the foreground, there are rows of clothing racks, each covered with a clear plastic protective sheet. The floor is a smooth, light-colored surface.

Автоматизация склада компании «Lady & Gentleman CITY»

lady & gentleman CITY

Первая и одна из крупнейших федеральных сетей универмагов одежды сегмента премиум-класса в России.

Более 150 ведущих европейских марок: Armani, Cerruti1881, Pal Zileri, Valentino, Parmigiani, Trussardi, Moschino, Orsa, Hugo Boss и Sonia Rykiel и другие.

Задачи проекта:

- Полный контроль товародвижения и учета складских запасов,
- Повышение качества обработки заказов и точности учета качества как поступающей на склад, так и отгружаемой со склада продукции.

Характеристики склада:

Тип склада: РЦ

Площадь склада - 10 000 кв. м.,

Специализация: хранение одежды и изделий из кожи и меха.

Стеллажи для паллетного, коробочного и штучного хранения + 3-х ярусный мезонин для штучного отбора.

Специфика: стеллажная система для хранения одежды на вешалах (около 35000 ячеек в зоне подвеса).

- Количество активной товарной номенклатуры – 85 000 шт. с учетом размеров
- Среднее количество заказов - до 1000 в сутки.
- Средний оборот в сутки - 25000 ед., 100% штучная обработка товара на входе и на выходе.
- Обработка новых поставок, сезонных возвратов, перебросок между магазинами.



Результаты внедрения

Прием товара

- Стационарные АРМы с ПК, сканерами штрих-кодов и принтерами документов и этикеток;
- Прием по грузоместам

Контроль качества

- Осуществляется с помощью накопительного сканирования (приёмка + отбор);
- Автоматически определяет процент товаров для ручного QC;
- Брак автоматически фиксируется системой и перемещается в ателье по ремонту - встроено в топологию в WMS.

Размещение

- Система управляет конвейерами для перемещения подвеса и лифтами для перемещения складки между этажами склада;
- Контроль позиции SKU в REALTIME с помощью технологии транзитных маршрутов.

Хранение

- Автоматизированные задания на уплотнение => оптимизация хранения;

Комплектация и отбор

- Волновая сборка + сортировка по ячейкам контроля;
- Учёт специфики. Пример: для обработки товарной группы «багаж» (различные позиции номенклатуры вкладываются одна в другую) - особый способ учета (приёмка/отгрузка);
- Предпродажная подготовка - прямо на складе;
- Автоматизированная процедура комиссионирования;
- Выборочный контроль качества и оклейку товара ценниками.

Отгрузка

- Весовой контроль и пломбирование одноразовыми пломбами для региональных поставок. В дальнейшем в розничных точках используются при сверке планируемого и фактического поступления товара/

Система:

Конфигурация SOLVO.WMS:

Дистрибуция и Ритейл

Кол-во пользователей:

85

Терминалы сбора данных:

Datalogic Skorpion X3

Дополнительные модули:

Solvo.Billing для учета тарифицируемых операций.

Интеграция с учётной системой:

Шлюз с 1С предприятие 8